

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

宁波耐邦真空氮化处理有限公司“年加工高精度空调压缩机滑片240万只、大功率柴油机曲轴150根项目”和“年产2000万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目”环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

“年加工高精度空调压缩机滑片240万只、大功率柴油机曲轴150根项目”为新建项目，租用已建厂房，无施工内容。

“年产2000万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目”为扩建项目，租用已建厂房，无施工内容。

1.3 验收过程简况

宁波耐邦真空氮化处理有限公司“年加工高精度空调压缩机滑片240万只、大功率柴油机曲轴150根项目”2008年5月竣工并进行调试；“年产2000万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目”2016年3月竣工并进行调试。两个项目的竣工环保工作都于2018年4月启动；工程竣工环保验收监测委托浙江人欣检测研究院股份有限公司进行，部分监测内容委托宁波谱尼测试技术有限公司进行。

检测公司拥有浙江省质量技术监督局下发的检验检测机构资质认定证书。检测委托合同中约定浙江人欣检测研究院股份有限公司为宁波耐邦真空氮化处理有限公司“年加工高精度空调压缩机滑片240万只、大功率柴油机曲轴150根项目”和“年产2000万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目”提供废气、噪声项目的监测服务，出具真实的监测数据和编制监测报告；甬微公司自行委托宁波谱尼测试技术有限公司进行废水项目的监测服务，出具真实的监测数据和编制监测报告。该工程竣工验收监测报告于2018年7月完成。2018年7月30日，由公司组织成立的验收工作在公司现场对项目进行竣工环保验收，经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“经现场查验，《宁波耐邦真空氮化处理有限公司年加工高精度空调压缩机滑片240万只、大功率柴油机曲轴150根项目》和《宁波耐邦真空氮化处理有限公司年产2000万件链轮真空渗碳渗氮淬火自动生产线项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告表、环评批复内容基本一致，已基本落实了环保“三同

时”各项环保要求，根据竣工验收监测报告，项目废水、废气等各项主要污染物的监测结果均能达到排放标准。项目基本具备了竣工环保验收条件，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护验收。”

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司成立了专门的环保组织机构，同时，公司根据项目实际情况制定个项目环保规章制度。

(2) 环境风险防范措施

本项目已自行编制环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本项目环境影响报告表未提出监测计划，验收期间对项目废气、噪声等进行竣工验收环境监测。由监测结果可知，1) 淬火炉开炉废气非甲烷总烃的排放浓度最大值和排放速率值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”二级标准；2) 厂界无组织废气中氨、非甲烷总烃排放浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的“新污染源大气污染物排放限值”无组织排放监控浓度限值；3) 厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准，但各厂界都无法满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准；4) 污水排放口COD_{Cr}、BOD₅、SS、石油类等排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无需设置卫生防护距离。

2.3 其他措施落实情况

本项目位于工业区，不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

3 整改工作情况

1、进一步规范设置危废暂存场所和化学品仓库，完善地面防渗和截流措施，做好相关的台账记录管理。

2、进一步完善雨污分流系统，防止受污染的雨污水排入雨水管网。

宁波耐邦真空氮化处理有限公司

2018年7月30日

